

Análisis de Aplicaciones ChairSide

Modelo de diagnóstico

Aspecto del producto final



Modelo de diagnóstico

Datos generales

Nombre del material: Modelo HP de Precisión UV

Tiempo estimado de impresión: 27 minutos

Uso estimado de material: 18 g

Capacidad máxima en una plataforma estándar: 2 piezas

Datos Técnicos

Espesor de la capa	Tiempo de impresión	Consumo de material por pieza
100 μ m	27 mins	18g

Análisis de Aplicaciones ChairSide

Modelo para Mock-up

Aspecto del producto final



Datos generales

Nombre del material: Modelo HP de Precisión UV

Tiempo estimado de impresión: 27 minutos

Uso estimado de material: 18 g

Capacidad máxima en plataforma estándar: 2 piezas

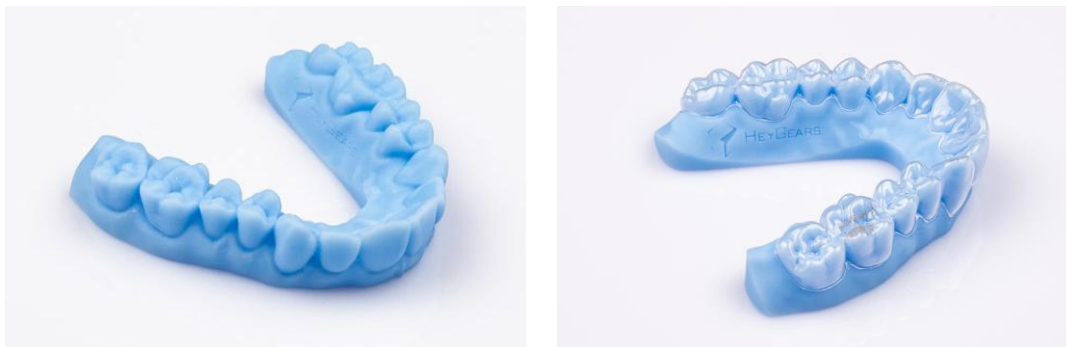
Datos Técnicos

Espesor de la capa	Tiempo de impresión	Consumo de material por pieza
50 μm	49 mins	18 g
100 μm	27 mins	18 g

Análisis de Aplicaciones ChairSide

Modelo de Ortodoncia para Retenedores

Aspecto del producto final



Datos generales

Nombre del material: Modelo de Termo Formación UV

Tiempo estimado de impresión: 25 minutos

Uso estimado de material: 20 g

Capacidad máxima en una plataforma estándar: 2 piezas

Datos Técnicos

Espesor de la capa	Tiempo de impresión	Consumo de material por pieza
100 μ m	25 mins	20 g

Análisis de Aplicaciones ChairSide

Férula de Descarga

Aspecto del producto final



Datos generales

Nombre del material: Soft Splint UV

Tiempo estimado de impresión: 65 minutos

Uso estimado de material: 20 g

Capacidad máxima en una plataforma estándar: 3 piezas

Datos Técnicos

Espesor de la capa	Tiempo de impresión	Consumo de material por pieza
50 μ m	105 mins	20 g
100 μ m	65 mins	20 g

Análisis de Aplicaciones ChairSide

Incrustaciones, Coronas y Puentes* Permanentes

*Parciales

Aspecto del producto final



Datos generales

Nombre del material: LT Crown UV

Capacidad máxima en una plataforma pequeña: 15 piezas de incrustación o 6 piezas de corona

Los siguientes datos se basan en 1 incrustación o 1 corona en una plataforma pequeña.

Tiempo estimado de impresión: 18 minutos

Uso estimado de material: 4,5 g

Datos Técnicos

Espesor de la capa	Tiempo de impresión	Consumo de material por tiempo
50 μ m	26 mins	4,5 g
100 μ m	18 mins	4,5 g

Análisis de Aplicaciones ChairSide

Carga Inmediata Provisional (All on X)

Aspecto del producto final



Datos generales

Nombre del material: LT Crown UV

Capacidad máxima en una plataforma estándar: 3 piezas

Los siguientes datos se basan en un puente de arcada completa (All on X) en una plataforma estándar.

Tiempo estimado de impresión: 28 minutos

Uso estimado de material: 21,8 g

Datos Técnicos

Aplicaciones específicas	Espesor de la capa	Tiempo de impresión	Consumo de material por lote
1 arcada por plataforma	50 μm	42 mins	21,8 g
	100 μm	28 mins	21,8 g
2 arcada por plataforma	50 μm	45 mins	31,8 g
	100 μm	31 mins	31,8 g

Análisis de Aplicaciones ChairSide

Try-in para Coronas y Puentes

Aspecto del producto final



Corona (izquierda) y puente de tres
pieza unidades (derecha)

Datos generales

Nombre del material: Try-in UV

Los siguientes datos se basan en 1 corona sobre plataforma pequeña.

Tiempo estimado de impresión: 16 minutos

Uso estimado de material: 6 g

Datos Técnicos

Aplicaciones específicas	Espesor de la capa	Tiempo de impresión	Consumo de material por pieza
Corona	100 μm	16 mins	6 g
Puente de 3 pieza es	100 μm	21 mins	7 g

Análisis de Aplicaciones ChairSide

Guía Quirúrgica

Aspecto del producto final



Guía quirúrgica dento soportada



Guía quirúrgica mucho soportada

Datos generales

Nombre del material: Guía Quirúrgica UV

Tiempo estimado de impresión: 27 minutos

Uso estimado de material: 11 g

Datos Técnicos

Aplicación específica	Capacidad máxima en una plataforma estándar	Espesor de la capa	Tiempo de impresión	Consumo de material por pieza
Guía Dento soportada	5 pcs	50 μ m	45 mins	11 g
		100 μ m	27 mins	11 g
Guía Muco soportada	1 pc	50 μ m	61 mins	26 g
		100 μ m	37 mins	26 g